

<b>Stirnräder</b>			<b>Verzahnungen</b>			<b>Kegelräder</b>		
<b>Abwälzfräsen</b> gerade / schräg	Hurth Modul Köpfer Pfauter Richardon Richardon EMAG Richardon	WF 450 ZFWZ 03 CNC 173 B RS 00 R 300 CNC R 500 CNC R 300 CNC	<b>Abwälzfräsen</b> Spiral-Hypoid-Zerol	Gleason Gleason Gleason Hurth-Modul Hurth-Modul Hurth-Modul	102 122 122 KF 250 B KF 250 HSC S 500 B	gerade	Modul Gleason Gleason	ZFTK 500 104 104
<b>Abwälzstoßen</b> gerade / schräg	2x GleasonPfauter 1x Liebherr 1x Lorenz 4x Lorenz	PSA 300 / GP 300 ES LS 180 F LS 180 CNC SJ 71 -2x SJV00 -SN 4	<b>Hobeln</b> gerade / schräg	Heidenreich & Harbeck	2x HS26 1x 60HG3 1x 60HS	<b>Läppen</b>	Gleason	Nr. 19
<b>Zahnflankenschaben</b> gerade / schräg	Hurth	ZSA 320						
<b>Zahnflankenschleifen</b> gerade / schräg	Gleason-Pfauter Gleason Reishauer	P600 / 800 GX 260 RZS						
<b>Sonstige Verzahnungsteile</b>								
<b>Fräsen</b> Keil - Zahn - Wellen	2 x Hurth	KF 32 / LFK 33	<b>Räumen</b>	Elbe Klink	RWH 15 RISZ			
<b>Drehen / Schleifen / Fräsen / Bohren / Räumen / Honen / Läppen / Härten etc.</b>								
<b>Drehen</b> (weich)	4x Traub 2x Index Wagner Ex-Cell-O Spinner Traub	TNA 400, 500, 600, 600 GU 1400 WDR 255 DLZ 630 TC600 52MCY TNC 65	<b>Schleifen aussen</b>	Kellenberger Schaudt Studer	Kel-Vista R175/1000 PSA 1000 CNC S36	<b>Schleifen innen</b>	2 x Voumard	3A / 6A
<b>Drehen</b> (weich / hart)	2 x Monforts	RNC 3 / RNC 5	<b>Schleifen universal</b>	Kellenberger	Kel-Varia URS225/1500	<b>Schleifen flach</b>	ELB/Praehomawer	SW09 Digital / RS7B
<b>Fräsen / Bohren</b>	Hedelius Burgsmüller Donau Maho 3x Quaser SW	T6 Magnum Wirbelgeräte DR 32 MH 700 MF 400 C BA 18 CNC	<b>Stoßen</b>	TOS /Ravensburg	St SR 400	<b>Warmbehandlung</b>	Einsatzhärten, Vergüten, Glühen, Tenifieren, Gasnitrieren, Induktivhärten, Plasmanitrieren u.ä.	
<b>Honen / Gleitschleifen</b> <b>Läppen / Entgraten</b>	Nagel Rösler Rausch	HHM 40 R 420 EC Gratomat 300H	<b>Kennzeichen- Beschriften</b>	TFT - Beschriftungslaser LSM700		<b>Richten</b>	2 x Hurth	P 8
<b>Diverse</b>	Div. Maschinen: Sägen (Kasto A5 ø560, Daiß+Partner ø320), Endenbearbeitung (Grob), Reinigen (Dürr), Werkzeug- Schleifen (Gleason, Kapp), Strahlanlagen (Stahl- und Glasperlstrahlen), etc.							
<b>Prüfen / Kontrollieren / Qualität sichern</b>								
<b>Stirnräder</b>			<b>Kegelräder</b>					
<b>Prüfen / QS</b>	2x Mahr / Gleason	Primar GMX 600 Profil - Flankenlinie - Teilung - Rundlauf	<b>Prüfen / QS</b>	2 x Gleason 2 x Gleason 5 x Ilmberger 2x Mahr / Gleason	6 13 / 17A KRT Primar GMX 600 Profil - Flankenlinie - Teilung - Rundlauf			
<b>Werkstoff</b>			<b>Sonstiges Prüfen</b>					
Spektralanalyse Spectrocheck			Auswuchten	Hofmann	HL-Re			
Metallographische Schlibfbilder			Profile / Kontur	MarSurf CD120	MarWin XC2			
Oberflächen-Rißprüfung Met-L-Check (Farbeindring-Verfahren)			Länge	Mahr	Digimar 816 CL			
Härteprüfungen nach Brinell / Rockwell / Vickers, (Ernst / div. Wolpert / Zwick)			Rauhtiefe	MarSurf GD25	Perthometer S2			
			Meßmittel	Mahr	Ulm Topas 520			
			3-D Messung	Mitutoyo	Crysta Apex S 776			
<b>Alle gängigen Meß- und Prüfmittel</b>								