

| Stirnräder | | | Verzahnungen | | | Kegelräder | | | | | | |
|---|---|--|--|--|---|--|--|---|----------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--|
| Abwälzfräsen gerade / schräg | Hurth Modul Köpfer Pfauter Richardon Richardon EMAG Richardon | WF 450 ZFWZ 03 CNC 173 B RS 00 R 300 CNC R 500 CNC R 300 CNC | Abwälzfräsen Spiral-Hypoid-Zerol gerade | Gleason Gleason Gleason Hurth-Modul Hurth-Modul Hurth-Modul Gleason Gleason | 102 122 122 KF 250 B KF 250 HSC S 500 B 104 104 | Abwälzstoßen gerade / schräg | 2x GleasonPfauter 2x Liebherr 1x Lorenz 4x Lorenz | PSA 300 / GP 300 ES LS 120 / LS 180 F LS 180 CNC SJ 71 -2x SJV00 -SN 4 | Hobeln gerade / schräg | Heidenreich & Harbeck | 2x HS26 1x 60HG3 1x 60HS | |
| Zahnflankenschaben gerade / schräg | Hurth | ZSA 320 | Läppen | Gleason | Nr. 19 | Zahnflankenschleifen gerade / schräg | Gleason-Pfauter Gleason Reishauer | P600 / 800 GX 260 RZS | | | | |
| Sonstige Verzahnungsteile | | | | | | | | | | | | |
| Fräsen Keil - Zahn - Wellen | 2 x Hurth | KF 32 / LFK 33 | Räumen | Elbe Klink | RWH 15 RISZ | | | | | | | |
| Drehen / Schleifen / Fräsen / Bohren / Räumen / Honen / Läppen / Härten etc. | | | | | | | | | | | | |
| Drehen (weich) | 4x Traub 2x Index Wagner Ex-Cell-O Spinner Traub | TNA 400, 500, 600, 600 GU 1400 WDR 255 DLZ 630 TC600 52MCY TNC 65 | Schleifen aussen | Kellenberger Schaudt Studer | Kel-Vista R175/1000 PSA 1000 CNC S36 | | | | | | | |
| | | | Schleifen innen | 2 x Voumard | 3A / 6A | | | | | | | |
| | | | Schleifen universal | Kellenberger | Kel-Varia URS225/1500 | | | | | | | |
| Drehen (weich / hart) | 2 x Monforts | RNC 3 / RNC 5 | Schleifen flach | Geibel & Hotz | FS 640 SD | | | | | | | |
| | | | Stoßen | TOS /Ravensburg | St SR 400 | | | | | | | |
| Fräsen / Bohren | Hedelius Burgsmüller Donau Maho 3x Quaser SW | T6 Magnum Wirbelgeräte DR 32 MH 700 MF 400 C BA 18 CNC | Warmbehandlung | Einsatzhärten, Vergüten, Glühen, Tenifizieren, Gasnitrieren, Induktivhärten, Plasmanitrieren u.ä. | | | | | | | | |
| | | | Kennzeichen-Beschriften | TFT - Beschriftungslaser LSM700 | | | | | | | | |
| | | | Richten | 2 x Hurth | P 8 | | | | | | | |
| Honen / Gleitschleifen Läppen / Entgraten Strahlen | Nagel Rösler Rausch Rump | HHM 40 R 420 EC Gratomat 300H Hängebahnsystem Basis Capsor 8 | Diverse | Div. Maschinen: Sägen (Kasto A5 ø560, Daiß+Partner ø320), Endenbearbeitung (Grob), Reinigen (Dürr), Werkzeug- Schleifen (Gleason, Kapp), Strahlanlagen (Stahl- und Glasperlstrahlen), etc. | | | | | | | | |
| Prüfen / Kontrollieren / Qualität sichern | | | | | | | | | | | | |
| Stirnräder | | | | | | Kegelräder | | | | | | |
| Prüfen / QS | 2x Mahr / Gleason | Primar GMX 600 Profil - Flankenlinie - Teilung - Rundlauf | Prüfen / QS | 2 x Gleason 2 x Gleason 5 x Ilmberger 2x Mahr / Gleason | 6 13 / 17A KRT Primar GMX 600 Profil - Flankenlinie - Teilung - Rundlauf | | | | | | | |
| | | | | Stirnrad - Kegelrad Innen und Aussenverz. | | | | | | | | |
| Werkstoff | | | | | | Sonstiges Prüfen | | | | | | |
| | Spektralanalyse Spectrocheck | | | | | Auswuchten | Hofmann | HL-Re | | | | |
| | Metallographische Schlibfbilder | | | | | Profile / Kontur | MarSurf CD120 | MarWin XC2 | | | | |
| | Oberflächen-Rißprüfung Met-L-Check (Farbeindring-Verfahren) | | | | | Länge | Mahr | Digimar 816 CL | | | | |
| | Härteprüfungen nach Brinell / Rockwell / Vickers, (Ernst / div. Wolpert / Zwick) | | | | | Rauhtiefe | MarSurf GD25 | Perthometer S2 | | | | |
| | | | | | | Meßmittel | Mahr | Ulm Topas 520 | | | | |
| | | | | | | 3-D Messung | Mitutoyo | Crysta Apex S 776 | | | | |
| Alle gängigen Meß- und Prüfmittel | | | | | | | | | | | | |