

<b>Stirnräder</b>			<b>Verzahnungen</b>			<b>Kegelräder</b>							
<b>Abwälzfräsen</b> gerade / schräg	Hurth	WF 450	<b>Abwälzfräsen</b> Spiral-Hypoid-Zerol	Gleason	102	gerade	Gleason	122					
	Modul	ZFWZ 03		Gleason	122		Gleason	122					
<b>Abwälzstoßen</b> gerade / schräg	Köpfer	CNC 173 B	<b>Hobeln</b> gerade / schräg	Gleason	122	Hobeln & Harbeck	Gleason	Phönix 250 HC					
	Köpfer	Typ 150		Gleason	122		Hurth-Modul	KF 250 B					
	Liebherr	LS 250		Gleason	Phönix 250 HC		Hurth-Modul	KF 250 HSC					
	Liebherr	LC 255		Gleason	104		Hurth-Modul	S 500 B					
	Liebherr	LC 502		Gleason	104		Modul	ZFTK 500					
	Pfauter	RS 00		Gleason	104		Gleason	104					
	2 x Pfauter	P 900 / RS ID		Gleason	104		Gleason	104					
	Richardon	R 300 CNC											
	Richardon	R 500 CNC											
<b>Zahnflankenschaben</b> gerade / schräg	2 x Hurth	ZSA 220 / ZSA 320	<b>Läppen</b>	Gleason	Nr. 19								
<b>Zahnflankenschleifen</b> gerade / schräg	Höfler	H 500	<b>Zahnstangen</b>										
	Gleason-Pfauter	P600 / 800	<b>Fräsen</b> gerade / schräg	Donau	UFZM-V300H								
	3x Reishauer	2x RZ301S / 1x RZS											
<b>Sonstige Verzahnungsteile</b>													
<b>Fräsen</b> Keil - Zahn - Wellen	2 x Hurth	KF 32 / LFK 33	<b>Räumen</b>	Elbe	RWH 15								
				Klink	RISZ								
<b>Schleifen</b> Keil - Zahn - Wellen	Werner	3275-8											
<b>Drehen / Schleifen / Fräsen / Bohren / Räumen / Honen / Läppen / Härten etc.</b>													
<b>Drehen</b> (weich)	3x Traub Ex-Cell-O 2 x Index VDF	TNA 400, 500, 600 DLZ 630 GE 65 NE / GU 1400	<b>Schleifen aussen</b>	Kellenberger	Kel-Vista R175/1000								
				Schautdt	PSA 1000								
				Studer	RKU 450								
				Studer	RU 650-125								
				2 x Studer	CNC S35 / CNC S36								
			<b>Schleifen innen</b>	2 x Voumard	3A / 6A								
			<b>Schleifen universal</b>	Kellenberger	Kel-Varia URS225/1500								
<b>Drehen</b> (weich / hart)	2 x Monforts Monforts	RNC 3 / RNC 5 DNC 5 Duplex	<b>Schleifen flach</b>	ELB/Praehomawer	SW09 Digital / RS7B								
			<b>Stoßen</b>	TOS /Ravensburg	St SR 400								
<b>Fräsen / Bohren</b>	Alzmetall Burgsmüller Donau Maho Quaser SW MATEC	Diverse-Bohrmasch. Wirbelgeräte DR 32 MH 700 MF 400 C BA 18 CNC 30 HV	<b>Warmbehandlung</b>	Einsatzhärten, Vergüten, Glühen, Tenifieren, Gasnitrieren, Induktivhärten, Plasmanitrieren u.ä.									
				<b>Richten</b>	2 x Hurth	P 8							
				<b>Honen / Gleitschleifen</b> <b>Läppen / Entgraten</b>	Hommel 2 x Nagel Rausch Rösler Sunnan	MBC-1804-G HHM 40 / VM 6-25 KH Gratomat 300H R 420 EC MB 650 DE	<b>Diverse</b>	Div. Maschinen: Sägen (Kasto A5 ø560, Daiß+Partner ø320), Endenbearbeitung (Grob), Reinigen (Dürr), Werkzeug- Schleifen (Gleason, Kapp), Strahlanlagen (Stahl- und Glasperlstrahlen), etc.					
<b>Prüfen / Kontrollieren / Qualität sichern</b>													
<b>Stirnräder</b>			<b>Kegelräder</b>										
<b>Prüfen / QS</b>	2x Mahr / Gleason	Primar GMX 4 Profil - Flankenlinie - Teilung - Rundlauf	<b>Prüfen / QS</b>	2 x Gleason	6								
				2 x Gleason	13 / 17A								
				5 x Ilmberger	KRT								
			Stirnrad - Kegelrad Innen und Aussenverz.	2x Mahr / Gleason	Primar GMX 4 Profil - Flankenlinie - Teilung - Rundlauf								
<b>Werkstoff</b>			<b>Sonstiges Prüfen</b>										
	Spektralanalyse Spectrocheck		Auswuchten	Hofmann	HL-Re								
	Metallographische Schlibfbilder		Profile / Kontur	MarSurf CD120	MarWin XC2								
	Oberflächen-Rißprüfung Met-L-Check (Farbeindring-Verfahren)		Länge	Mahr	Digimar 816 CL								
	Härteprüfungen nach Brinell / Rockwell / Vickers, (Ernst / div. Wolpert / Zwick)		Rauhtiefe	MarSurf GD25	Perthometer S2								
			Meßmittel	Mahr	Ulm Topas 520								
<b>Alle gängigen Meß- und Prüfmittel</b>													